



SSP

Safety System Products

HOLDX L1

Magnetische Prozesszuhaltung

Ihre Vorteile

- 1200 N Zuhaltkraft
- Fixierkraft durch 30 N Permanentmagnet
- Kombinierbar mit berührungslosem Sicherheitssensor SAFIX (PLe)
- Einfache und schnelle Montage
- Kein Verschleiß
- Erweiterte Diagnosefunktion (Verschmutzung) inklusive Funktionsbausteine für die SPS
- LED Diagnose
- Schutzart IP 67
- Einfache Verkabelung mit dem XCONN Passiv-Verteiler



[Zu den Downloads ►](#)

we simplify safety

HOLDX L1

Die Magnetische Prozesszuhaltung HOLDX kann dank integrierter Diagnosefunktion, die über eine aperiodische Magnetflussmessung realisiert wird, den Verlust von Zuhaltkraft, beispielsweise durch Verschmutzung, rechtzeitig erkennen. So können Fehler behoben werden bevor sie überhaupt auftreten.

Für die SPS-Programmierung stellt SSP fertige Bausteine zur Verfügung. Dank ihrer schmalen Bauform lässt sie sich einfach und schnell auf Alu-Profilssysteme montieren. Mit ihrer Zuhaltkraft von über 1200 N, Schutzart IP 67 und LED-Anzeige eignet sich die Prozesszuhaltung somit ideal für den Prozessschutz an Zugangstüren.

Die LED ist dabei so aufgebaut, dass sie von allen Seiten auch durch eine geschlossene Tür erkennbar ist. Über einen Y-Stecker und mit Hilfe des Passivverteilersystems XCONN lässt sich HOLDX zudem in Kombination mit dem berührungslosen SSP-Sicherheitssensor SAFIX nutzen. So wird eine sichere Verriegelung (PLe nach EN ISO 13849-1) bei gleichzeitigem Prozessschutz ermöglicht. Der Anschluss ist je nach Variante über einen M12 Stecker mit 5 Pins (HOLDX L1) oder 8 Pins (HOLDX L2) möglich.

Elektrische Daten

Versorgungsspannung Ub	DC – 15%/+ 10% (PELV gemäß 60204-1) 24 V
------------------------	--

Mechanische Daten

Länge	257,0 mm
Material Elektromagnet	Alu, hart eloxiert
Material Ankerplatte	Stahl, vernickelt
Schwingungsfestigkeit	10-55 M Hz
Breite Ankerplatte	34,0 mm
Länge Ankerplatte	130,0 mm
Höhe Ankerplatte	9,1 mm
Höhe	22,2 mm

HOLDX L1

LED-Diagnose

Erweiterte LED-Diagnose

Erweiterte LED-Diagnose

Grün	Rot	Blau	Bemerkung
blinkt 	aus 	aus 	1 Blinkpuls  Eingangskreis IN 1 nicht vorhanden
an 	aus 	aus 	Betriebsbereitschaft für Ansteuerung der Zuhaltung
aus 	aus 	an 	Mindestens 1200 N Zuhaltkraft vorhanden
aus 	aus 	blinkt 	1 Blinkpuls  Mindestens 1200 N Zuhaltkraft vorhanden, Eingangskreis des RFID Sensors unterbrochen

Grün	Rot	Blau	Bemerkung
aus 	aus 	blinkt 	2 Blinkpulse  Zuhaltkraft von 900 N unterschritten
aus 	an 	aus 	Magnetfluss unterbrochen durch aufreißen der Tür
aus 	blinkt 	aus 	1 Blinkpuls  Fehler in der Magnetfeldmessung
aus 	blinkt 	aus 	2 Blinkpulse  Fehler in der Magnetfeldmessung

Diagnosefunktion

Tabelle 2: Diagnosefunktion der Prozesszuhaltung

Funktion	Eingang Sicherheitssensor IN 1	Eingang Magnetansteuerung IN 2	Rückmeldung Magnetflussmessung	LED's			Diagnose- ausgang OUT 1	Bemerkung
				Grün	Rot	Blau		
1 Versorgungsspannung I.O.	0 V	0 V	nicht aktiv	blinkt 1x	aus	aus	0 V	Eingangskreis IN 1 nicht vorhanden
2 Betriebsbereit	24 V	0 V	nicht aktiv	an	aus	aus	1x taktend	Betriebsbereitschaft für Ansteuerung der Zuhaltung
3 Zugehalten mit typischer Zuhaltkraft	24 V	24 V	aktiv	aus	aus	an	24 V	Mindestens 1200 N Zuhaltkraft vorhanden
4 Zugehalten mit typischer Zuhaltkraft	0 V	24 V	aktiv	aus	aus	blinkt 1x	2x taktend	Mindestens 1200 N Zuhaltkraft vorhanden
5 Zuhaltkraft unterschritten	24 V	24 V	aktiv	aus	aus	blinkt 2x	3x taktend	Zuhaltkraft von 900 N unterschritten ^{*2)}
6 Zuhaltkraft unterschritten	24 V	24 V	nicht aktiv	aus	an	aus	4x taktend	Magnetfluss unterbrochen durch auf- reißen der Türe ^{*1)}
7 Fehler Kraftmessung	24 V	24 V	aktiv	aus	blinkt 1x	aus	5x taktend	Fehler in der Magnetfeldmessung ^{*1)}
8 Fehler Reed-Kontakt	24 V	24 V	x	aus	blinkt 2x	aus	6x taktend	Fehler in der Magnetfeldmessung ^{*1)}

^{*1)} Wenn dieser Fehler erkannt wird, verriegelt sich das Gerät elektronisch und eine normale Fehlerquittierung ist nicht mehr möglich. Zum Quittieren dieses Fehlers muss das Gerät, nach Beseitigung der Fehlerursachen, einmal von der Versorgungsspannung getrennt werden

^{*2)} Wenn dieser Fehler erkannt wird, verriegelt sich das Gerät elektronisch. Für das Quittieren des Fehlers muss der Eingang IN 2 abgeschaltet werden.



Hinweis:

Wenn mehrere Fehler erkannt werden, bleibt der erste Fehler bis zur Fehlerbeseitigung anstehend.

HOLDX L1

Pulsdiagramm

Pulsdiagramm des Informationsausgangs OUT 1



Beispiel Pulsdiagramm



1 Impuls



2 Impulse



3 Impulse



4 Impulse



5 Impulse



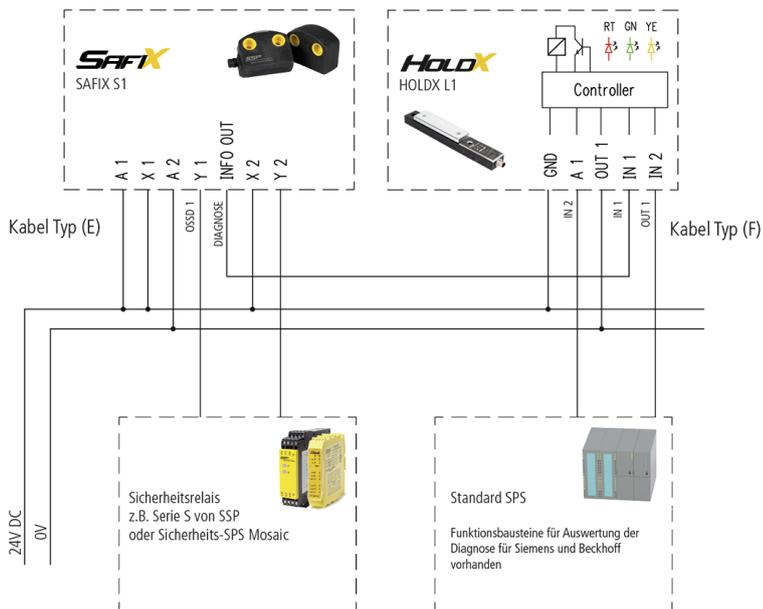
6 Impulse

HOLDX L1

Elektrische Zeichnungen

Anschlussbeispiel 1

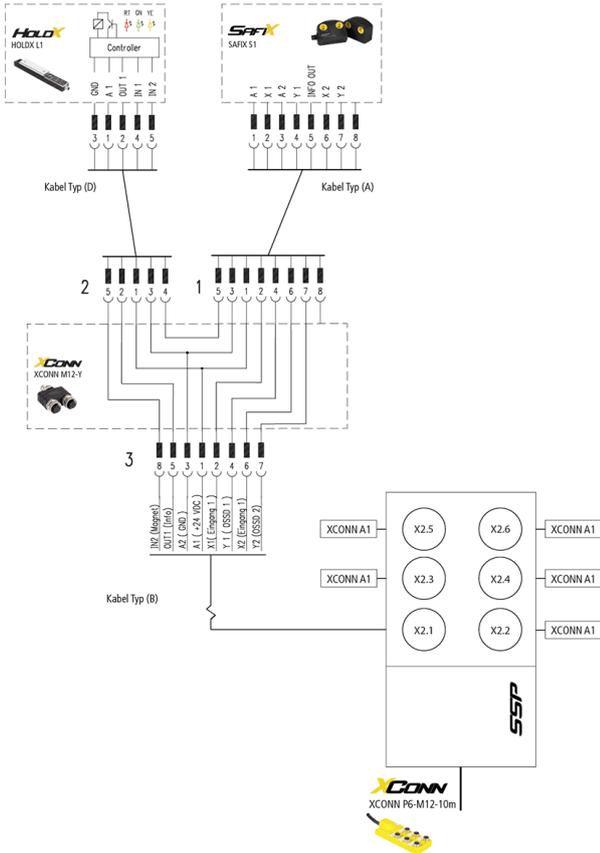
Verdrahtungskonzept SAFIX & HOLDX L1



HOLDX L1

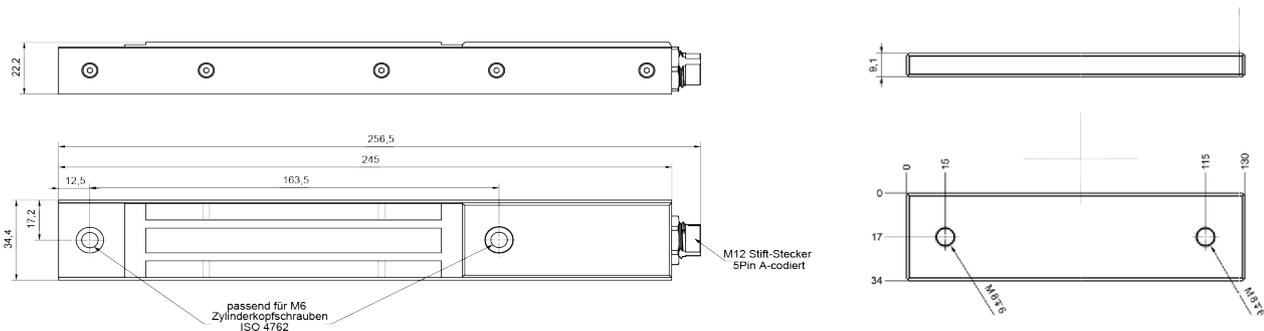
Anschlussbeispiel 2

Verdrahtungskonzept SAFIX, HOLDX L1 & XCONN



Zeichnungen

Bemaßung



Zubehör

Zubehör

HOLDX L1

M12-Buchsenstecker, 5 polig, 10 m	CD10	SP-R-13-309-56	
M12-Buchsenstecker, 5 polig, 15 m	CD15	SP-R-13-309-52	
M12-Buchsenstecker, 5 polig, 20 m	CD20	SP-R-13-309-57	
M12-Buchsenstecker, 5 polig, 25 m	CD25	SP-R-13-309-49	
M12-Buchsenstecker, 5 polig, 5 m	CD5	SP-R-13-309-50	
M12-Buchsenstecker, 5 polig, 50 m	CD50	SP-R-13-309-65	
M12-Verbindungskabel, 5 polig, 0,5 m	M12-M12-C5023-G	SP-X-33-000-10	
M12-Verbindungskabel, 5 polig, 1 m	M12-M12-C513-G	SP-X-33-000-11	

Sichere Steuerungstechnik

HOLDX L1

	MOSAIC M1	SP-R-11-000-00	
Standardsicherheitsrelais 1 Sicherheitsfunktion	Serie S2	SP-K-70-001-00	
Zeitverzögertes Sicherheitsrelais 1 Sicherheitsfunktion	Serie T2	SP-K-70-001-02	
Sicherheitsschalter			
RFID Sicherheitssensor, hohe Codierung, autom. Reset, M8	SAFIX I1	SP-K-70-000-01	
RFID Sicherheits Sensor, geringe Codierung, autom. Reset, M8	SAFIX S1	SP-K-70-000-00	
Standard-Betätiger für SAFIX 1	SAFIX T3	SP-K-70-000-03	
Flacher Betätiger für SAFIX 1	SAFIX T4	SP-K-70-000-04	

HOLDX L1

RFID Sicherheitssensor, hohe Codierung (mehrfach)

SAFIX W1

SP-K-70-000-02



, autom. Reset, M8

Brückenstecker

XCONN A1

SP-X-71-000-03



Passiv-Verteiler

XCONN P6-M12-10m

SP-X-71-000-04



Passiv-Verteiler

XCONN P6-M12-M23

SP-X-71-000-01



Abgekündigte Produkte

Passiv-Verteiler

XCONN P6-M12-5m

SP-X-71-000-00



Y-Verteiler

XCONN Y1-M12

SP-X-71-000-02



Downloads

- CAD Daten
- Software Gateway
- Sensorik Katalog
- Produktprogramm